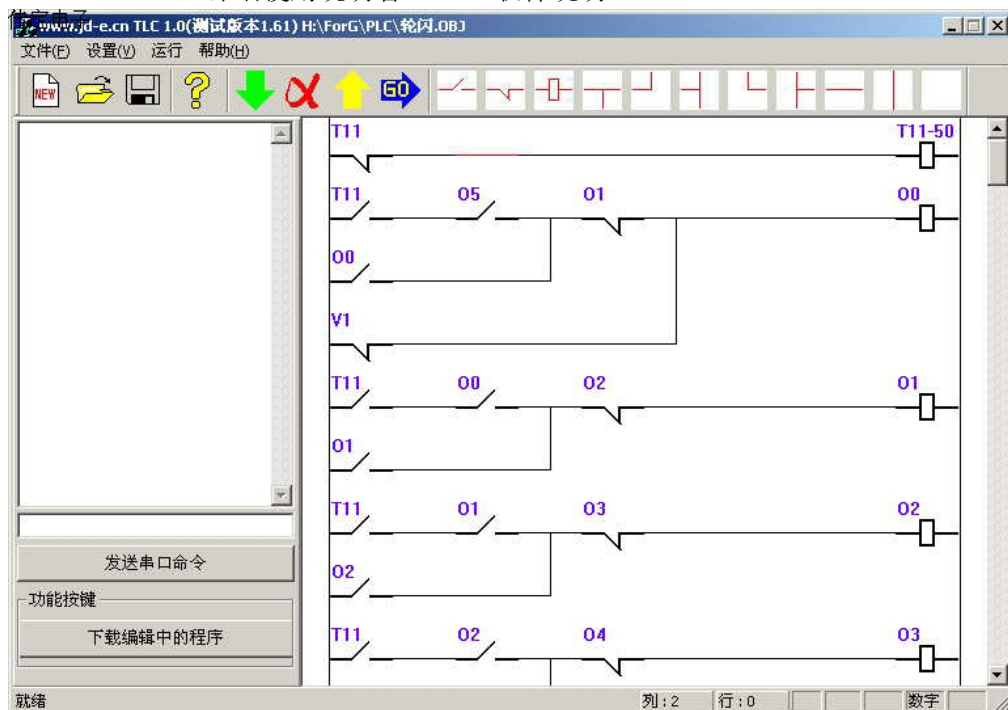


## TLC 梯形图编程说明

[www.jd-e.cn](http://www.jd-e.cn)

Ver1.0

- \* TLC 控制器支持在普通 PC 电脑上编辑梯形图直接下载运行，使用简单易用的梯形图编辑软件：TLC.exe，详细使用说明看<<TLC 软件说明>>



- \* TLC 控制器也支持通过配套的液晶显示器 (LCD) 和简易键盘在现场编辑修改梯形图程序，进入编辑状态的方法看<<TLC 使用说明>>
- \* 本文详细介绍通过液晶显示器 (LCD) 和简易键盘在现场编辑梯形图程序的方法；
- \* 在叙述之前约定如下内容：

按切换键：

预先将一根约 100mm 的导线的一端连接到 TLC 控制板的 J6 的 6 脚（板上标注为+9V 端），另一端短时间接触 J6 的 5 脚（板上标注为 IN4 端）

按减少键：

预先将一根约 100mm 的导线的一端连接到 TLC 控制板的 J6 的 6 脚（板上标注为+9V 端），另一端短时间接触 J6 的 4 脚（板上标注为 IN3 端）

按增加键：

预先将一根约 100mm 的导线的一端连接到 TLC 控制板的 J6 的 6 脚（板上标注为+9V 端），另一端短时间接触 J6 的 3 脚（板上标注为 IN2 端）

- \* 当按照<<TLC 使用说明>>的方法成功进入梯形图程序编辑状态时，液晶界面将显示类似如下信息：

界面 1.

```

Edit Index
000 LD I02

```

- △ 这时为选择程序行号，上面显示的是第 000 行的程序，可以通过增加键或减少键来选择其它程序行，当按切换键时将切换到类似下面界面：

## 界面 2.

```

Edit Command
000 LD I02

```

△ 这时为选择指令状态，可以通过增加键或减少键来选择 LD、LDI、AND、ANI、OR、ORI、END 等指令，当按切换键时将切换到类似下面界面：

## 界面 3.

```

Edit Class
000 LD I02

```

△ 这时为端口类型选择状态，可以通过增加键或减少键来选择不同的继电器类型：

```

I    --- 输入继电器
O    --- 输出继电器
V    --- 中间继电器
C0   --- 计数继电器
C8   --- 复位计数继电器
T0   --- 100uS 定时器
T1   --- 10mS 定时器
T2   --- 1S 定时器
T3   --- 60S 定时器
T4   --- 1h 定时器

```

△ 当按切换键时将切换到类似下面界面：

## 界面 4.

```

Edit Port
000 LD I02

```

△ 这时为端口编辑状态，可以通过增加键或减少键来选择相应的端口，范围会根据不同的继电器类型自动限制。

△ 当指令类型为 OUT 并且继电器类型为 C0、T0、T1、T2、T3、T4 时，按切换键将切换到类似下面界面，否则切换到界面 1.

## 界面 5.

```

Edit Data
005 OUT T20 150

```

△ 这时为计数器溢出值参数或定时器溢出值参数设定界面，可以通过增加键或减少键来设定不同的参数，当按切换键时将切换到界面 1.